

Technical Datasheet



AROPOL™ L 65305 Series de Resinas:

Descripción: AROPOL L 65305 series are thixed and promoted general purpose resins designed for laminating spray-up and hand lay-up applications. The AROPOL L 65305 resins are available in a wide range of gel times. The LSE versions of the product are styrene suppressed.

| Propiedades Típicas del Líquido a 25°C: | Propiedades ⁽¹⁾ | Valor | Unidad |
|---|--------------------------------------|-------|--------------|
| | Sólidos | 64 | % |
| | Viscosidad, Brookfield, # 3 a 60 rpm | 450 | mPa·s (cps) |
| | Índice de Tixotropía | 2.5 | Units |
| | Densidad | 9.24 | Lbs / Gallon |

| | Gel Tim, minutes | Gel to Peak, minutes | Peak Exotherm °F |
|--|------------------|----------------------|------------------|
| AROPOL L 65305 T-17 | 17 | 8 | 330 |
| AROPOL L 65305 T-22 | 22 | 9 | 325 |
| AROPOL L 65305 T-27 | 27 | 9 | 325 |
| AROPOL L 65305 T-32 | 32 | 9 | 320 |
| AROPOL L 65305 T-33 LSE ⁽²⁾ | 33 | 9 | 320 |

Gel time was measured using 1.25% Cadox M-50a in 100 grams of resin at 25°C (77°F).

⁽¹⁾Properties are typical values and not a guaranteed analysis of any specific lot or specification.

⁽²⁾Styrene suppressed. VSR factor of 0.53 on neat resin. VSR factor of 0.68 on resin filled with 26% calcium sulfate.

| Propiedades Típicas del Curado: | Propiedades ⁽¹⁾ | Valor ⁽³⁾ | Value ⁽⁴⁾ | Unidad | Método |
|---------------------------------|-----------------------------------|----------------------|----------------------|---------|-----------|
| | Resistencia a la Tracción | 7,300 | 7,100 | psi | ASTM D638 |
| | Módulo de Elasticidad en Tracción | 480 | 550 | ksi | ASTM D638 |
| | Elongación a la Ruptura | 1.7 | 1.5 | % | ASTM D638 |
| | Resistencia a la Flexión | 11,000 | 11,900 | psi | ASTM D790 |
| | Módulo de Flexión | 470 | 510 | ksi | ASTM D790 |
| | Temperatura de Distorsión, HDT | 69 (156) | 85 (185) | °C (°F) | ASTM D648 |



Technical Datasheet



AROPOL™ L 65305 Series de Resinas:

⁽³⁾Clear casting physical properties cured using 1.25% DDM-9 catalyst. Post cured 2 hours at 140°F.

⁽⁴⁾Clear casting physical properties cured using 1.25% DDM-9 catalyst. Post cured 2 hours at 280°F.

Certificados y Aprobaciones: La fabricación, el control de calidad, y la distribución de productos por Ashland Performance Materials cumplen con uno o más de las siguientes normas: ISO 9001, Responsible Care, ISO 14001 y OHSAS 18001.

Envase Estándar: Cilindro de acero, no retornable, peso neto 220 Kg.
Drum with Net Weight of 220 Kg.

Garantía Comercial: Este producto tiene una garantía comercial de tres meses desde la fecha de producción cuando el almacenamiento se realiza de acuerdo con las condiciones señaladas abajo:

Recomendaciones Para El Almacenamiento: Cilindros – Almacenar a temperaturas menores a 25 °C. La vida útil disminuye con el aumento de la temperatura de almacenamiento. Evitar la exposición a fuentes de calor como por ejemplo, la luz solar directa o ductos de vapor. Para evitar la contaminación del producto con agua, no almacenar al aire libre. Mantenerlos sellados para evitar la absorción de humedad y pérdida de monómeros. Alternar stock. Se recomienda agitar ligeramente cuando es almacenado por largo tiempo.

A granel – Véase el Manual de Manipulación y Almacenamiento a Granel de Ashland para resinas poliéster y viniléster. Puede obtener una copia de este manual llamando a Ashland Performance Materials al teléfono

1- 614-790-3333 ó 1-800-523-6963.

El resto de condiciones se mantendrán iguales, a temperatura de almacenaje más alta se reducirá la estabilidad del producto y a temperatura de almacenamiento más baja se extenderá la estabilidad del producto.

Nota Toda la información aquí presentada se reputa ser exacta y confiable, y se provee sólo para la consideración, investigación y verificación del usuario. La información no debe ser tomada como una expresa o implícita representación o garantía por la cual Ashland asuma responsabilidad legal. Cualesquiera garantías, incluyendo garantías de mercantilidad o de no infracción de derechos de propiedad intelectual de terceros, están expresamente excluidas.



Technical Datasheet



AROPOL™ L 65305 Series de Resinas:

Puesto que las formulaciones de producto, los empleos específicos y las condiciones de uso del producto por parte del usuario están más allá del control de Ashland, Ashland no realiza ningún tipo de garantía o representación respecto a los resultados que puedan ser obtenidos por el usuario. Será responsabilidad del usuario determinar la conveniencia de cualquiera de los productos mencionados para el empleo específico que quiera darle el usuario.

Ashland solicita y requiere que el usuario lea, comprenda y cumpla con la información contenida en este documento así como en la Hoja de Datos de Material de Seguridad en vigor.



Responsible Care®

* Registered service mark of the American Chemistry Council. ® Registered trademark and ™ trademark of Ashland Inc.

Ashland is committed to the continuous evolution of technology and service solutions that promote health, safety and environmental protection around the world.